

HB

中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB 5037—92

铜镀层质量检验

1992—10—04 发布

1992—12—01 实施

中华人民共和国航空航天工业部 批准

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铜镀层的质量要求、验收规则和检验方法。
本标准适用于航空产品零(组)件铜镀层的质量验收。

2 引用标准

- GB 4955 金属覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑方法
- GB 4956 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法
- GB 6462 金属和氧化物覆盖层横断面厚度显微镜测量方法
- GB 6463 金属和其它无机覆盖层厚度测量方法评述
- GB 5270 金属基体上的金属覆盖层(电沉积层和化学沉积层)附着强度试验方法
- GB 12609 电沉积金属覆盖层和有关精饰 计数抽样检查程序
- HB 5064 铜及铜合金钝化膜质量检验
- HB 5065 铜及铜合金氧化膜质量检验
- HB 5067 氢脆试验方法
- HB 5472 金属镀覆和化学覆盖工艺用水水质规范

3 质量要求

3.1 外观

3.1.1 颜色

铜镀层应为浅红色或玫瑰红色。

3.1.2 结晶

铜镀层结晶应均匀、细致。

3.1.3 允许缺陷

3.1.3.1 镀层颜色稍微不均匀;除氢后的铜镀层轻微变色;

3.1.3.2 轻微水印;

3.1.3.3 不可避免的夹具印;

3.1.3.4 复杂或大型零件的边、棱角处有轻微的粗糙,但不影响装配和镀层结合力;

3.1.3.5 焊接处镀层发暗;

3.1.3.6 防渗碳、防渗氮、防氰化、防脱碳的铜镀层粗糙和变色;

3.1.3.7 局部镀铜的零件,其交界线允许向任一方向位移 1mm,交界处的倒角、槽、圆弧允许